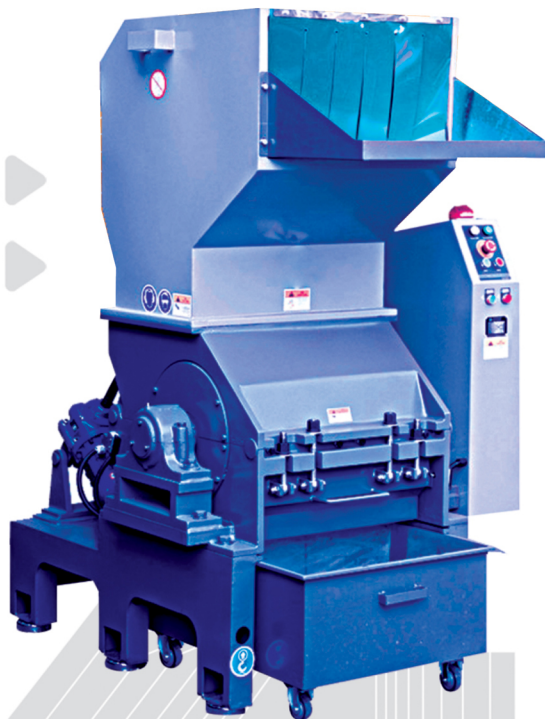


# آسیاب

## دستگاه

### میلان کالا پلاست

[www.milankala.ir](http://www.milankala.ir)



## POWERFUL

## GRANULATOR

با توجه به افزایش هزینه های تولید و قیمت روز افزون مواد، آسیاب کردن ضایعات جهت استفاده مجدد مواد، موجب صرفه جویی در هزینه ها و افزایش بازدهی تولید می گردد.

مشخصات :

۱. وجود آهن ربا برای جذب ضایعات آهنی

۲. بدنه دو جداره

۳. انحنای لازم در قسمت تیغه ها

۴. توری قابل تعویض

۵. مصرف بهینه انرژی

۶. یکنواختی مواد آسیابی

تیغه های متفاوت شامل: پله ای، انگشتی و ابرویی بر اساس نوع و ضخامت مواد قابل تغییر می باشد. همچنین در صورت نیاز مشتری، تیغه مناسب قابل طراحی می باشد.

## مشخصات فنی

RG-56120	RG-5680	RG-3680	RG-3660	RG-2640	RG-2630	RG-1619	مشخصات
۵۵	۳۰-۳۷	۲۲	۱۵	۷/۵	۵/۵	۱/۵	قدرت موتور (Kw)
۵۶۰	۵۶۰	—	—	—	—	۱۶۰	قطر محور چرخنده (mm)
۵۶۰	۵۶۰	۵۷۰	۵۷۰	۵۶۰	۵۶۰	۳۷۵	سرعت چرخش (r/min)
۶ ۳۹ -A	۶ ۳۰ -A	۶	۶	۶	۳	۳	تیفه های متحرک (PCS)
۴	۴	۴	۴	۲	۲	۲	تیفه های ثابت (PCS)
Ø۱۲	Ø۱۲	Ø۱۲	Ø۱۲	Ø۱۰	Ø۱۰	—	قطر سوراخ توری (mm)
۶۶۰*۱۰۰۰	۶۶۰*۸۰۰	۴۶۰*۸۰۰	۳۶۰*۶۰۰	۲۶۰*۴۰۰	۲۶۰*۳۰۰	۱۶۰*۱۹۰	محفظه برش (mm)
۱۲۰۰-۲۰۰۰	۱۰۰۰-۱۶۰۰	۶۰۰-۹۰۰	۴۰۰-۷۰۰	۳۰۰-۵۵۰	۲۷۰-۳۵۰	۸۰-۱۶۰	میزان خروجی مواد (Kg/h)
۹۰-۱۱۰	۹۰-۱۱۰	۸۰-۹۵	۸۰-۹۵	۸۰-۹۵	۸۰-۹۵	۸۰-۸۵	صدا (Db)
۳۷۲۰	۲۸۷۰	۱۲۴۵	۱۰۲۸	۵۳۶	۴۹۴	۱۶۲	وزن (Kg)

اندازه های بیرونی

۱۰۰۰	۸۰۰	۸۰۰	۶۰۰	۴۰۰	۳۰۰	۱۹۰	(mm) A
۶۶۰	۶۶۰	۴۶۰	۳۶۰	۲۶۰	۲۶۰	۱۶۰	(mm) B
۱۶۷۰	۱۴۵۰	۱۳۵۶	۱۱۵۶	۹۰۰	۸۰۰	۶۹۵	(mm) C
۲۴۷۰	۲۴۷۵	۱۴۴۵	۱۳۲۵	۱۲۱۵	۱۲۱۵	۷۲۵	(mm) D
۲۸۲۰	۲۸۲۰	۱۹۷۰	۱۸۴۳	۱۳۸۷	۱۳۸۷	۱۱۹۰	(mm) H

### آسیاب دور کم:

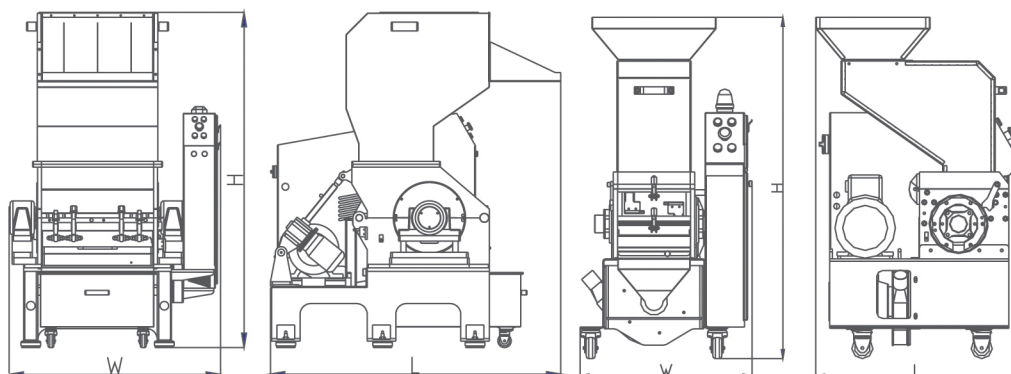
جهت خرد کردن موادی مانند کریستال؛ دگالن و اکریلیک بدون ایجاد خاکه و با یکنواختی کامل؛ بدون صدا مورد استفاده قرار می گیرد.

### آسیاب دور متوسط:

از این گونه آسیاب در خرد کردن مواد مختلف مانند PS, PP, PE, PC با صدای کم و بهره وری بالا استفاده می گردد.

### آسیاب پر سرعت :

این آسیاب برای انواع ضایعات پلاستیک و مواد دیگر اعم از پارچه، چوب و... که نیاز به خرد شدن دارند مورد استفاده قرار می گیرد .





◀ CHILLER

[www.milankala.ir](http://www.milankala.ir)

چیلر ▶

میلان کالا ▶  
پلاست

امروزه صنعت در جهان با سرعت زیاد در حال توسعه و پیشرفت است. بنابراین هر شرکت معتبری می بایست به تناسب تجارت و تولیدات خود تغییر و تحول بپذیرد. یکی از عوامل مهم برای دستیابی به سرعت بالای تولید و کیفیت یکنواخت، استفاده از پلرهای صنعتی است. با به کارگیری این دستگاه می توان زمان تولید را کاهش، کیفیت را افزایش و در نتیجه در آمد را بهینه نمود. در فصول گرم با افزایش دما میزان تولید و کیفیت محصول کاهش یافته در حالی که با افزودن پلر به مجموعه (ترجیحا به هر یک از ماشین آلات) نه تنها سرعت تولید افزایش یافته بلکه کیفیت محصولات در تمام فصول سال یکنواخت خواهد بود.

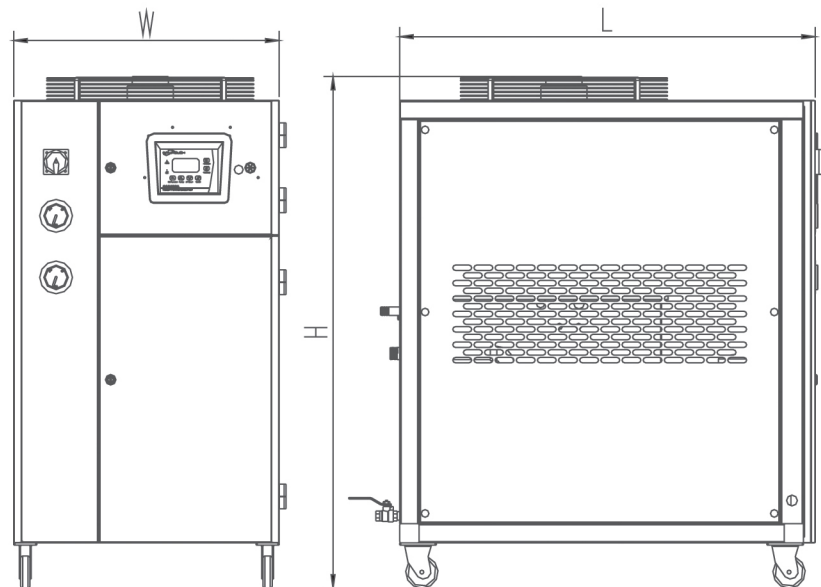
# ◀ SPECIFICATION

## مشخصات فنی ▶

RCM-A30	RCM-A25	RCM-A20	RCM-A10	RCM-A5	RCM-A3	مشخصات
۷۷/۵	۶۲/۵	۵۰	۲۵/۵	۱۳/۵	۷/۵	قدرت خنک کنندگی (Kw)
۳۰	۲۵	۲۰	۱۰	۵	۳	قدرت کمپرسور (hp)
R22 R407C						سرد کننده
Tube-in shell						اوپراتور
Tube-fin condenser						کندانسور
۲*۰/۵۵	۲*۰/۵۵	۲*۰/۵۵	۰/۳۷	۰/۲۵	۰/۲۵	قدرت مخزن آب (kw)
۲۸۰	۲۰۰	۱۸۰	۱۲۰	۵۰	۵۰	ظرفیت مخزن آب (L)
۲/۲	۲/۲	۲/۲	۱/۵	۰/۷۵	۰/۷۵	قدرت پمپ آب (kw)
۶۰۰	۶۰۰	۶۰۰	۲۰۰	۱۰۰	۱۰۰	حداکثر پمپ آب در دقیقه (L/min)
۲/۰	۲/۰	۲/۰	۲/۰	۲/۰	۲/۰	حداکثر فشار پمپ (kg/cm)
۲ ۱/۲"	۲ ۱/۲"	۲ ۱/۲"	۱ ۱/۲"	۱*۱"	۱*۱"	دهانه خروجی (inch)
۲ ۱/۲"	۲ ۱/۲"	۲ ۱/۲"	۱ ۱/۲"	۱*۱"	۱*۱"	دهانه ورودی (inch)
۷۸۰	۷۵۰	۷۰۰	۴۵۰	۲۸۰	۲۲۰	وزن (kg)
۲۰۰۰*۲۵۰*۱۰۰۰	۲۰۰۰*۲۵۰*۱۰۰۰	۲۰۰۰*۲۵۰*۱۰۰۰	۱۵۰۰*۱۶۰۰*۸۰۰	۱۳۵۰*۱۴۴*۷۵۰	۱۳۵۰*۱۴۴*۷۵۰	ابعاد بیرونی (H*L*W) (mm)

# ◀ TECHNICAL PARAMETER

## پارامتر فنی ▶





# MOLD TEMPERATURE CONTROLLER

قالب

گرمکن

میلان کالا  
پلاست

[www.milankala.ir](http://www.milankala.ir)

گرمکن قالب برای پیش گرم کردن قالب و ثابت نگه داشتن دمای آن حین قالب گیری استفاده می شود. در قالب هایی که نیاز به حرارت حدود ۹۰ درجه سانتیگراد دارند گرمکن قالب های آبی و در مواردی که نیاز به حرارت بیش از ۱۰۰ درجه سانتیگراد می باشد ، گرمکن قالب های روغنی توصیه می گردد. گرمکن قالب با ثابت نگه داشتن دمای قالب، تولید محصولات با سطوح صاف و بدون موج را ممکن می سازد.

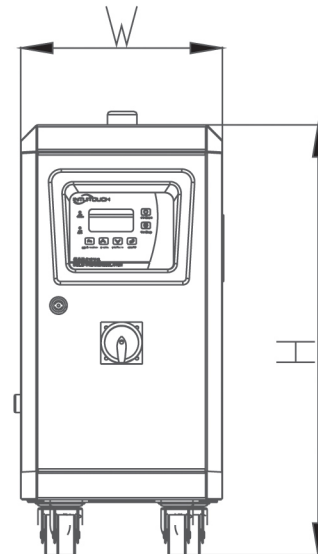
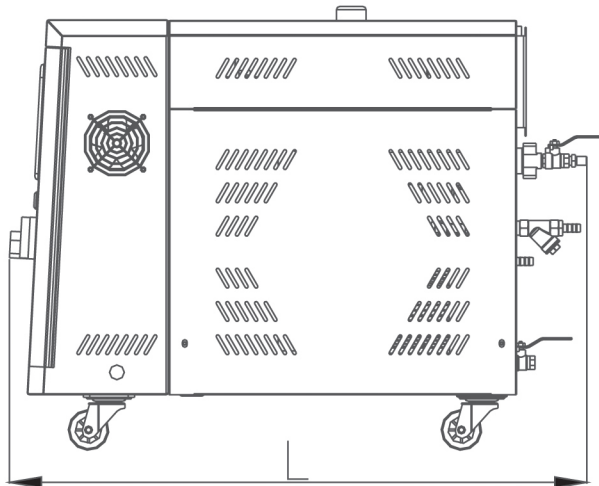
# SPECIFICATION

## مشخصات فنی

RTC-950W	RTC-630 W	مشخصات
۱۲۰ آب	۱۲۰ آب	حد اکثر دما (C)
مستقیم	مستقیم	روش خنک کنندگی
۹	۶	قدرت موتور (KW)
۰/۷۵	۰/۳۷	پمپ قالب (KW)
۴۵	۳۰	حداکثر (L/MIN)
۳/۵	۳/۵	حداکثر فشار (Bar)
۳/۸" (۲*۲)	۳/۸" (۲*۲)	اتصال قالب (Inch)
۶۵۰*۳۰۰*۷۵۰	۶۵۰*۳۰۰*۷۵۰	اندازه بیرونی (H*W*L) (mm)
۶۵	۶۰	وزن (kg)

RTC-1290	RTC-950	RTC-1290W	مشخصات
۲۰۰ روغن	۲۰۰ روغن	۱۲۰ آب	حد اکثر دما (C)
غیر مستقیم	غیر مستقیم	مستقیم	روش خنک کنندگی
۱۲	۹	۱۲	قدرت موتور (KW)
۱/۵	۰/۷۵	۱/۵	پمپ قالب (KW)
۷۵	۴۵	۷۵	حداکثر (L/MIN)
۵/۵	۳/۵	۵/۵	حداکثر فشار (Bar)
۳/۸" (۴*۲)	۳/۸" (۲*۲)	۳/۸" (۲*۲)	اتصال قالب (Inch)
۸۰۰*۳۵۰*۷۵۰	۳۵۰*۳۰۰*۷۵۰	۷۰۰*۳۰۰*۷۵۰	اندازه بیرونی (H*W*L) (mm)
۹۰	۶۹	۸۵	وزن (kg)

# TECHNICAL PARAMETER





HOPPER  
DRYER

گازگیر  
میلان کالا  
پلاست

گازگیر عمل رطوبت گیری و خشک کردن مواد را انجام می دهد. گازگیرهای میلان کالا پلاست به دلیل داشتن صفحه مشبک حرارت و هوای دمیده شده را به صورت یکنواخت به کلیه سطوح مواد اولیه می رساند، که این فرآیند توسط ترموستات تا پلو فرمان کنترل می گردد.

مواد پلاستیکی را از لحاظ جذب رطوبت می توان به دو دسته تقسیم نمود:

۱. مواد پلاستیکی که جذب رطوبت نمیکنند، ترجیحا استفاده از گازگیر برای PP, PE توصیه نمی گردد.

۲. دسته دوم مواد پلاستیکی هستند که وقتی در معرض هوا قرار می گیرند رطوبت جذب می کنند مانند کریلنات کتیم، ABS, PET، پلی آمید و ... در این دسته از موارد استفاده از گازگیر ارضی است.

در اثر جذب رطوبت، گاز ایجاد شده در سیلندر باعث به وجود آمدن مشکلاتی می گردد که این مشکلات عبارت اند از:  
۱. عدم یکنواختی در بارگیری که منجر به تولید اجناس با کیفیت پایین می شود

۲. به وجود آمدن ایراداتی در تزریق

۳. گاهی گازهای تولید شده با ایجاد فشار بالا، باعث آسیب دیدن بهی از قطعات قالب و دستگاه می گردد.

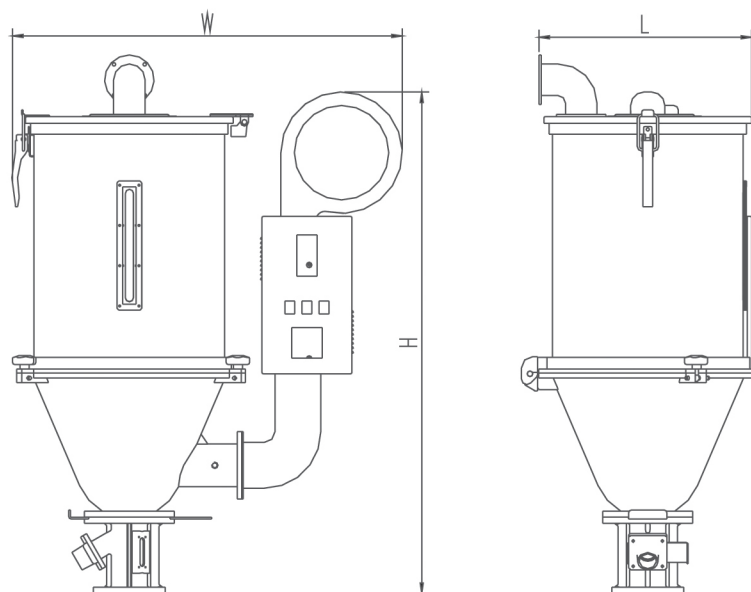
# SPECIFICATION

## مشخصات فنی

توزیع یکنواخت حرارت با استفاده از بدنه توری که باعث صرفه جویی در زمان و کیفیت مطلوب می گردد. تنظیم درجه حرارت مورد نیاز با توجه به نوع مواد، توسط پردازشگر دستگاه با رطوبت گیری و پیش گرم کردن مواد، زمان ذوب مواد را کاهش و سبب افزایش سرعت مرحله تزریق می شود.

RDM-150	RDM-100	RDM-75	RDM-50	RDM-25	RDM-12	مشخصات
۱۵۰	۱۰۰	۷۵	۵۰	۲۵	۱۲	مخزن مواد (kg)
۶	۵/۵	۴	۴	۳	۱/۵	توان المنت (Kw)
۲۵۰	۲۵۰	۲۰۰	۲۰۰	۹۰	۹۰	قدرت موتور (W)
۱۰-۲۰	۱۰-۲۰	۵-۸	۵-۸	۳	۱	(OZ)
۱۰۰	۹۵	۶۰	۵۰	۴۰	۲۵	وزن (kg)
۹۵۰*۶۰۰*۱۷۰۰	۹۵۰*۶۰۰*۱۴۰۰	۹۰۰*۵۵۰*۱۱۵۰	۸۵۰*۵۰۰*۱۱۰۰	۷۵۰*۴۰۰*۹۵۰	۶۵۰*۳۵۰*۷۵۰	اندازه بیرونی (mm) (W*L*H)

RDM-600	RDM-400	RDM-300	RDM-200	RDM-150	مشخصات
۶۰۰	۴۰۰	۳۰۰	۲۰۰	۱۵۰	مخزن مواد (kg)
۲۲	۱۸	۱۵	۱۲	۶	توان المنت (Kw)
۹۶۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۲۵۰	قدرت موتور (W)
۳۰-۵۰	۳۰-۵۰	۲۰-۳۰	۲۰-۳۰	۱۰-۲۰	(OZ)
۲۵۰	۲۳۰	۱۶۰	۱۵۰	۱۰۰	وزن (kg)
۱۴۰۰*۹۵۰*۲۱۰۰	۱۲۵۰*۹۰۰*۱۹۰۰	۱۲۵۰*۸۰۰*۱۵۵۰	۱۲۵۰*۸۰۰*۱۵۵۰	۹۵۰*۶۰۰*۱۷۰۰	اندازه بیرونی (mm) (W*L*H)





# Mixer



## مخلوط کن ▶

استفاده از میکسر در صنعت پلاستیک جهت مخلوط کردن رنگ، مواد نو و آسیابی می باشد.

انواع میکسر:

۱. پره ای

۲. حلزونی

۳. توربو

از میکسرهای حلزونی و پره ای جهت مخلوط شدن چند نوع مواد جامد در صنایع پلاستیک، شیشه‌ای و... استفاده می‌گردد و از میکسر توربو یا حرارتی جهت مخلوط شدن پودر، روغن و... در صنایع ساخت مواد و رنگ استفاده می‌شود.

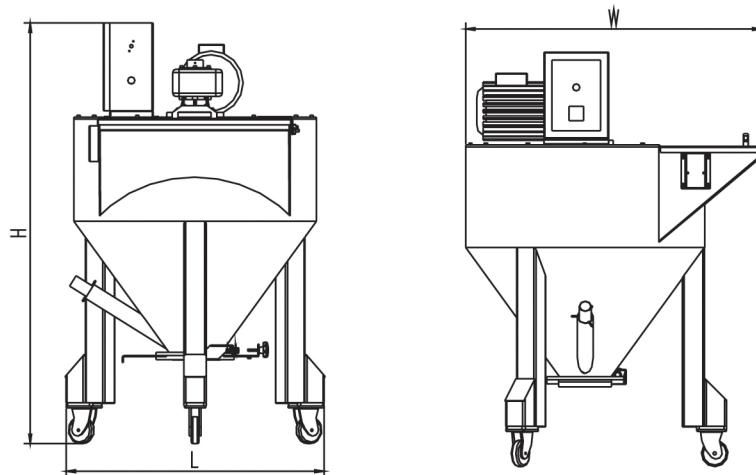
# SPECIFICATION

Main Component	Manufacturer
Engine	Hengli
Contractor	Schneider
Thermal Relay	Schneider

## مشخصات فنی

مشخصات	RM-25	RM-50	RM-100	RM-150	RM-200	حلزونی RSM-160	حلزونی RSM-260
قدرت موتور (Kw)	۱/۱	۱/۵	۳/۰	۴/۰	۵/۵	۰/۵۵	۰/۷۵
توان مخلوط کردن (Kg/min)	۲۵/۳	۵۰/۳	۱۰۰/۳	۱۵۰/۳	۲۰۰/۳	۱۰۰/۵	۱۵۰/۵
ابعاد بیرونی (mm) (W*L*H)	۷۰۰*۹۰۰*۱۲۰۰	۸۴۰*۱۰۰۰*۱۴۰۰	۹۵۰*۱۱۰۰*۱۵۰۰	۱۰۵۰*۱۲۰۰*۱۶۰۰	۱۱۵۰*۱۴۰۰*۱۸۰۰	۱۰۵۰*۱۶۰۰*۱۸۰۰	۱۱۵۰*۱۷۵۰*۱۹۵۰
وزن (Kg)	۸۰	۱۰۰	۲۱۰	۲۶۰	۳۹۵	۱۰۰	۱۵۰

۱. بدنه داخلی میکسر ها از جنس فولاد ضد زنگ می باشد ( استین لس استیل )
۲. در صورت باز شدن درب، حفاظت الکترونیکی مانع از گردش میکسر و صدمات ناشی از برخورد پروانه با دست اپراتور می گردد.
۳. مخلوط شدن یکسان در کوتاهترین مدت، با بهره وری بالا و مصرف انرژی پایین.
۴. تایمر صفر تا ۹۹۹ دقیقه به صورت اتوماتیک عملیات مخلوط را انجام داده و سپس قطع می گردد.
۵. برای تخلیه مواد در قسمت انتهای مخلوط کن، دربی قرار گرفته است که به راحتی کلیه مواد داخل میکسر را تخلیه می نماید.
۶. پایه های قابل تنظیم ارتفاع، که قرارگیری کیسه در زیر لوله تخلیه مواد را به راحتی امکان پذیر می کند.





[www.milankala.ir](http://www.milankala.ir)

## مواد کش ▶ LOADER

### میلان کالا ▶ پلاست

موادکش وسیله ای مناسب برای انتقال انواع مواد پلاستیک به دستگاه تزریق پلاستیک، بادی، نایلون، اکسـترودر و سایر ماشین آلات صنعت پلاستیک (با ظرفیت های متفاوت) می باشد. با توجه به اینکه در اغلب موارد اپراتور ها با مشغولیت بیش از حد نسبت به پرکردن به موقع مواد اقدام نمی نمایند، دستگاه به علت نداشتن مواد اولیه قادر به تولید نخواهد بود.

به همین دلیل برای تولید یکنواخت و بدون ضایعات و همچنین صرفه جویی در زمان تولید، بهتر است با توجه به موقعیت دستگاه و نوع مواد اولیه از موادکش های میلان کالا پلاست استفاده نمود که عبارتند از:

۱. موادکش زمینی
۲. موادکش هوایی ← تک فاز و سه فاز
۳. موادکش حلزونی

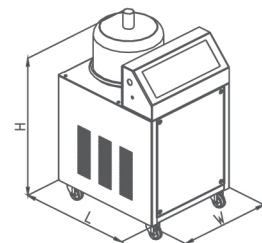
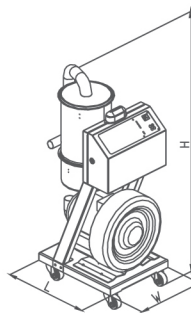
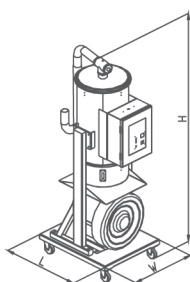
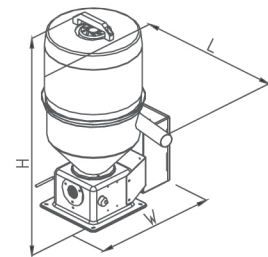
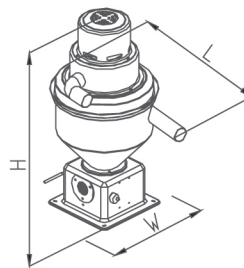
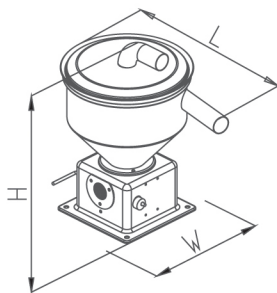
# ◀ SPECIFICATION

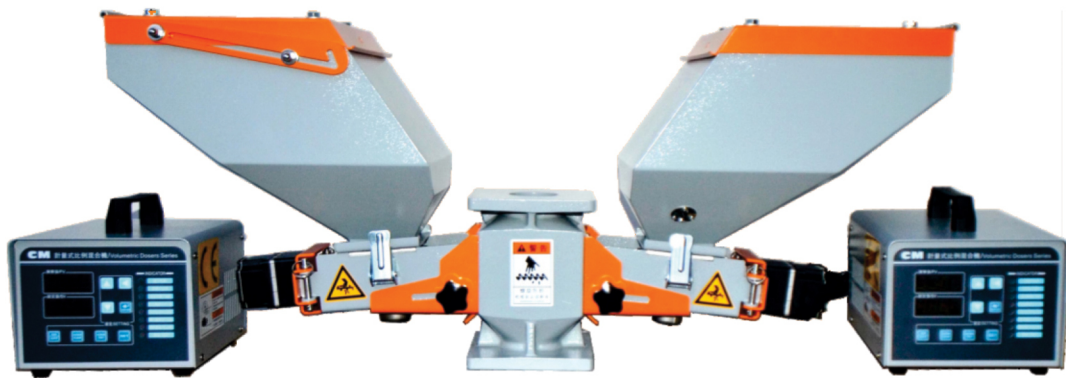
## مشخصات فنی

موتور مکنده  
 قیف  
 شلنگ آنتی استاتیک مواد  
 تابلو فرمان زمان دار  
 چراغ هشدار دهنده ک بود مواد  
 فیلتر صافی

MAIN COMPONENT	BRAND	BRAND COUNTRY/ORIGIN
MOTOR	HENGLI	CHINA
CONTACTOR	SCHNEIDER	FRANCE
THERMAL RELAY	SCHNEIDER	FRANCE

RAL-523	RAL-323	RAL-903	RAL-703	RAL-503	RAL-303	RAL-300	RAL-403i	RAL-300i	مشخصات
سه فاز زمینی	سه فاز زمینی	سه فاز زمینی	سه فاز زمینی	سه فاز زمینی	تک فاز زمینی	تک فاز زمینی	سه فاز هوایی	تک فاز هوایی	
۳HP	۲HP	۵/۵HP	۴HP	۳HP	۲HP	۱۱۰۰W	۱/۵HP	۱۱۰۰W	قدرت موتور
۶۶	۶۶	۲۰	۲۰	۶	۶	۶	۱۰	۶	ظرفیت مخزن (L)
۵۵۰	۴۰۰	۹۰۰	۷۵۰	۵۵۰	۴۰۰	۳۰۰	۴۰۰	۳۰۰	قطر لوله خروجی (kg/hr)
۴۰۰*۴۵۰*۷۵۰	۴۰۰*۴۵۰*۷۵۰	۵۰۰*۵۰۰*۱۴۰۰	۵۰۰*۵۰۰*۱۴۰۰	۴۰۰*۴۵۰*۶۵۰	۴۰۰*۴۵۰*۶۵۰	۳۰۰*۴۵۰*۵۵۰	۴۵۰*۴۵۰*۸۰۰	۳۵۰*۴۰۰*۵۵۰	ابعاد بیرونی بدنه (mm)(W*L*H)
۲۵۰*۳۵۰*۴۵۰	۲۵۰*۳۵۰*۴۵۰	۳۰۰*۴۵۰*۸۰۰	۳۰۰*۴۵۰*۸۰۰	۳۰۰*۴۵۰*۵۰۰	۲۵۰*۳۵۰*۴۵۰	۲۵۰*۳۵۰*۴۵۰	—	—	ابعاد هاپر (mm)(W*L*H)
۵۵	۴۵	۱۵۰	۱۳۰	۵۵	۴۵	۲۰	۲۵	۱۲	وزن بدنه اصلی (kg)
۵	۵	۱۵	۱۵	۵	۵	۵	—	—	وزن هاپر (Kg)





# VOLUMETRIC DOSERS

[www.milankala.ir](http://www.milankala.ir)

دوزر رنگ

میلان کالا  
پلاست

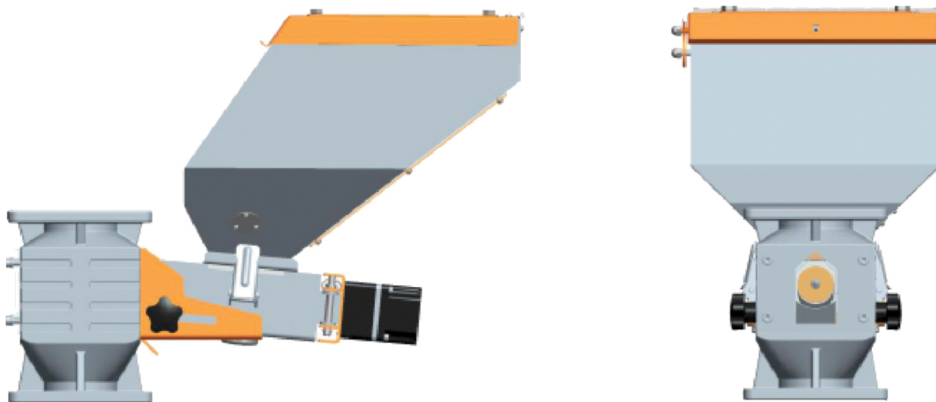
مخلوط کن های حجی سری **Ecm** گزینه ای مناسب برای ترکیب رنگ، مواد بازیافتی و یا افزودنی می باشد.

در این مدل ، موتورهای **DC , STEPPER** به کار گرفته شده که بر اساس دستور داده شده برای مخلوط، ماکروپروسسورها سرعت چرخش ماریج را تعیین می کنند، به طوری که با دقت  $\pm 1\%$  ل مخلوط کردن را انجام می دهد.

# ◀ SPECIFICATION

## ▶ مشخصات فنی

- دو نوع موتور با درصد تقلیل های (۳۰ به ۱) و (۵۰ به ۱) برای این دستگاه تعبیه شده که با ترکیب آن با مارپیچ های ۱۲، ۱۵ و ۱۸ میلی متری می توانند به ۶ مدل مختلف با خروجی های از  $\frac{1}{10}$  تا ۳۰ کیلوگرم در ساعت رسید.
- برای دستیابی به مخلوط یکنواخت، یک همزن جانبی نیز به صورت سفارشی قابل ارائه می باشد.
- قابلیت ماندگاری دستورات در حافظه کنترل این دستگاه نیاز به تمدید دستورات در بلند مدت را از میان می برد.
- به وسیله یک کابل به راحتی می توان سیگنال ورودی را از ماشین تزریق دریافت کرد.
- سیستم مارپیچ این دستگاه با دقتی بالا طراحی و تولید شده، تا محصولی یکنواخت به دست آید.
- کروم کاری سطح مارپیچ ماندگاری بیشتری را برای سیستم ایجاد می کند.
- طراحی مستقل و جدا پذیر بخش های مختلف این دستگاه عمل پاکسازی، نگهداری و تعویض را بسیار آسان کرده است.





## ◀ COOLING TOWER

[www.milankala.ir](http://www.milankala.ir)

برج خنک کننده ▶

میلان کالا ▶  
پلاست

جهت کاهش دمای دستگاه توسط آب از کولینگ تاور (برج خنک کننده) استفاده می گردد. این مجموعه از قطعات فایبر گلاس و پلاستیک ساخته شده با طراحی مهندسی، حرکت دورانی و یکنواخت، آب از کلیه سطوح جداره خنک کننده جاری شده و دمای آب را به صورت یکنواخت پایین می آورد. با توجه به این که کولینگ تاور دمای آب را از ۱۴ درجه پایین تر می آورد، اگر دستگاه به دمای پایین تر نیاز دارد بهتر است از چیلر استفاده شود.